

Catalog prelucrari speciale grinzi de lemn

Nr. Crt	Cod	Denumire operatie	Poza	Sectiune (mm)			Observatii
				Tip	Grosime	Inaltime	
1	T010	Taiere inclinata pe circular		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
2	T011	Taiere dubla inclinata		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	250	360	
3	T030	Imbinare coama		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	320	320	
4	T050	Cep		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
5	T055	Cep coada de randunica		min	80	80	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
6	T070	Imbinare prelungire		min	50	50	cu gaura de strapungere fara pauza
				determinare	105	105	
				max	400	400	
7	T071	Imbinare de prelungire		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	250	250	
8	T080	Imbinare in treapta		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	750	
9	L010	Decupare cu frezare		min	45	50	pe metru liniar
				determinare	105	105	
				max	400	750	
10	L012	Tesitura coama cu frezare		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	650	
11	L016	Taietura agregat scobit		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
12	L017	Frezare pe capat		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
13	L020	Decuparepe lungime		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	750	
14	L030	Imbinare suprapusa		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
15	L032	Scobitura cu freza		min	45	50	
				max	400	800	
16	L033	Scobitura block house		min	45	50	
				determinare	400	400	
				max	400	800	
17	L034	Scobitura reazem		min	45	50	
				determinare	400	400	

Nr. Crt	Cod	Denumire operatie	Poza	Sectiune (mm)			Observatii
				Tip	Grosime	Inaltime	
				max	400	800	
18	L036	Tesitura muchie		min	45	50	1 cant lmin=200 4 cant pt 1 mc pt 2
				determinare			
				max	400	800	
19	L037	Block house group		min			
				determinare			
				max	200	165	
20	L038	Block house front		min	45	50	
				determinare			
				max	320	360	
21	L040	Gaurire		min	45	50	ø 14, L=14
				determinare			
				max	400	780	
22	L050	Mortezare		min	45	50	adancime max. 120 mm
				determinare	105	105	
				max	400	800	
23	L051	Mortezare frontală Scobitura frontală		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
24	L052	Cep		min	45	50	
				max	400	800	
25	L053	Scobitura		min	45	50	
				max	400	500	
26	L055	Scobitura coada de randunica		min	80	80	
				determinare	105	105	
				max	400	800	
27	L056	Scobitura coada de randunica frontala		min	100	100	
				max	400	800	
28	L080	Imbinare prep dublu		min	45	50	
				max	400	600	
29	L090	Degrosare dreapta		min	45	50	
				max	400	680	
30	L101	Profil concav		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	240	780	
31	L102	Profil convex		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	240	780	
32	L103	Decupare profilata		min	45	50	
				max	240	780	
33	L104	Arc		min	45	50	
				max	260	800	
34	L106	Profil concav		min	45	50	
				determinare	105	105	
				max	240	780	
35	P004	Ondulare pe muchie		min	45	50	doar 3 ondulari pe lungul laturii /timbr pe milimetr

Nr. Crt	Cod	Denumire operatie	Poza	Sectiune (mm)			Observatii	
				Tip	Grosime	Inaltime		
				max	400	800	bare (timp pe ml) un cant	
36	P005	Rotunjire o fata		min	45	50		
				max	400	780		
37	P009	Raza pe 4 muchii		min	45	50	pe metru liniar 4 muchii / 1 ml	
				max	400	740		
38	P019	Frezare in lungul piesei		min	45	50		
				max	400	800		
39	I100	Imbinare prag simplu		min	50	50		
				determinare	105	105		
				max	300	300		
40	I101	Imbinare prag simplu		min	50	50		
				determinare	105	105		
				max	300	300		
41	I102	Imbinare prag dublu		min	50	50		
				determinare	105	105		
				max	210	210		
42	I103	Imbinare prag dublu		min	50	50		
				determinare	105	105		
				max	210	210		

Prelucrarile se realizeaza pe grinda de lemn uscata (max. 14% umiditate) sau lemn lamelar incleiat.

Sectiuni minime de prelucrare 45x50 mm, sectiuni maxime 400x800 mm si lungimi de la 1 m la 20 m.

Pentru mai multe detalii, va rugam sa ne contactati la adresa de email oana.munteanu@ispal.ro sau tel. 0749 059 396